



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр заготовки	50	mm
При автоматической загрузке	M10	
Длина шлифования	230	mm
Зажимная длина	500	mm
Угол наклона	7	°
Диаметр круга	200 – 250	mm
Ширина круга	20	mm
Привод круга	2	kW
Скорость резания	45	m/s
Частота вращения заготовки	1000	1/min
Частота затылования	5	Hz

(ВОЗМОЖНЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕНЕНИЯ)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

RAG — самый малогабаритный резьбошлифовальный станок производства компании SMS — используется для прецизионного шлифования наружной резьбы малого размера. Это могут быть небольшие резьбонарезные инструменты, такие как метчики, раскатники и резьбомеры. Стабильная базовая конструкция станка позволяет достичь высокой производительности и точности (основа станка: резьбошлифовальный станок Reishauer типа RAG).

Станок оснащен новейшей приводной и управляющей техникой (цифровые сервоприводы: Bosch-Rexroth, высокоточная система измерения линейных величин: Heidenhain). Благодаря адаптированному под заготовку пользовательскому интерфейсу SMS (ЧМИ) система ЧПУ (Bosch-Rexroth MTX) легко программируется оператором с помощью диалоговых окон, обеспечивая короткое время на переоснастку. Станок, оснащенный современной техникой правки с ЧПУ, гарантирует максимальную гибкость и может использоваться для шлифования всех типов нарезок, в том числе со специальным профилем.

Для серийного производства станок может быть оборудован опциональной системой загрузки, состоящей из интегрированного робота (Fanuc) и станции поддонов или загрузочного механизма с накопителем для использования кассет Reishauer. Станок поставляется также в 3-осном исполнении с устройством правки.

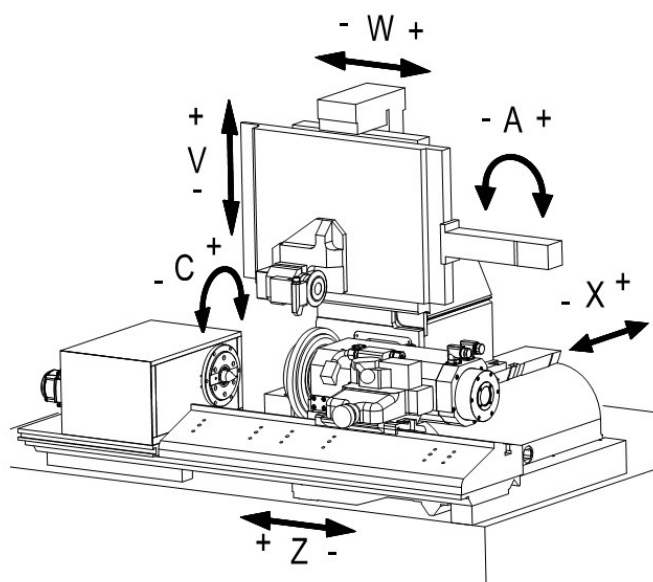
Для правки/профилирования однозубых и многозубых профилей шлифовального круга доступны различные приспособления (для алмазных профильных роликов).

Доступные опции:

- различные приспособления для правки
- Автоматическая система загрузки (FANUC)

Станок может быть оснащен макс. 6 осями ЧПУ:

Привод заготовки:	(ось C)
Каретка заготовки:	(ось Z)
Шлифовальный суппорт:	(ось X)
Радиальная ось правки:	(ось V)
Аксиальная ось правки:	(ось W, опция)
Угол установки:	(ось A)



Пример обработки: Раскатник M1,2

Шаг p:	0,25 mm
Длина резьбы:	4,5 mm
Заборный конус:	8,5°
Правка:	ЧПУ
Время обработки:	2,1 мин

