



DADOS TÉCNICOS:

Diâmetro da peça máx.	50	mm
Com carregamento automático	M10	mm
Comprimento de retificação máx.	230	mm
Comprimento de fixação máx.	500	mm
Ângulo de oscilação	7	°
Diâmetro de rebolos	200 – 250	mm
Largura de rebolos máx.	20	mm
Acionamento de reboło	2	kW
Velocidade de corte máx.	45	m/s
Rotação da peça máx.	1000	1/min
Frequência retificação de alívio	5	Hz

(reserva-se introduzir alterações técnicas)

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Como a menor máquina retificadora universal de roscas da firma SMS, o tipo **RAG** serve para a retificação de precisão de todos os tipos de roscas externas com dimensões pequenas. Estas podem ser ferramentas de roscas pequenas, tais como machos, machos laminadores e calibradores de rosca. A construção de base estável permite alta produtividade e precisão (base da máquina: máquina retificadora de roscas Reishauer do tipo RAG).

A máquina está equipada com a tecnologia mais recente de acionamento e controle (servo-acionamento digital: Bosch Rexroth-, sistemas de medição de comprimento de precisão: Heidenhain). O controle CNC (Bosch-Rexroth MTX) pode ser programado facilmente graças à interface de operação da SMS (HMI) e permite tempos de preparação curtos. Equipada com tecnologia de dressamento CNC moderna, a máquina tem sua flexibilidade máxima e pode retificar todos os tipos de roscas - mesmo com perfis especiais.

Para a produção em massa, a máquina está disponível opcionalmente com um sistema de carregamento automático - que consiste em um robô integrado (Fanuc) e uma estação de palete ou um dispositivo de cartucho para uso em cassetes Reishauer. A máquina também está disponível como uma versão de 3 eixos com dressador em mesa.

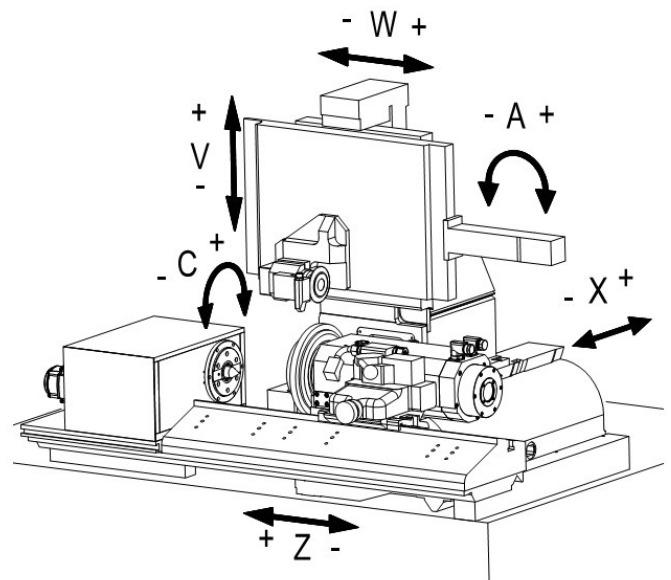
Para dressamento/perfilagem de perfis de retificação dente único e multi-dentes, estão disponíveis diferentes dispositivos de dressamento (para rolos de forma adiantados e rolos de perfil adiantados).

Opções disponíveis:

- Vários dispositivos de dressamento
- Sistema de carregamento automático (FANUC)

A máquina está equipada com, no máx., 6 eixos CNC:

Acionamento da peça:	(eixo C)
Carrinho porta-peças:	(eixo Z)
Suporte de retificação:	(eixo X)
Eixo de dressamento radial:	(eixo V)
Eixo de dressamento axial:	(opcional, eixo W)
Ângulo de ajuste:	(eixo A)



Exemplo de processamento: Fresa de roscar M1,2

Passo (active):	0,25 mm
Comprimento da rosca:	4,5 mm
Angulo de gui a:	8,5°
Dressamento de rebolos:	NC
Tempo de ciclo:	2,1 min.

