
기술 데이터:

| | | |
|---------|-----------|-------|
| 공작물 직경 | 50 | mm |
| 자동 로딩시 | M10 | mm |
| 연삭 길이 | 230 | mm |
| 클램핑 길이 | 500 | mm |
| 리드각 | +/- 7 | ° |
| 휠 직경 | 200 – 250 | mm |
| 휠 폭 | 20 | mm |
| 휠 드라이브 | 2 | kW |
| 절삭 속도 | 45 | m/s |
| 공작물 속도 | 1000 | 1/min |
| 릴리프 주파수 | 5 | Hz |

(기술적인 변경이 있을수 있습니다.)

장비 정보

SMS의 가장 작은 유니버설 나사 연삭기로서 RAG 타입은 작은 사이즈의 모든 종류의 수나사에 정밀 연삭을 제공합니다. 이는 나사 탭, 포밍 탭 및 나사 게이지와 같은 소형 나사 공구 등을 포함합니다. 장비의 안정적인 기본 구조는 뛰어난 정밀도와 높은 생산성을 가능하게 합니다.

(장비 기반: Reishauer 나사 연삭기 타입 RAG).

이 장비에는 최신 드라이브 기술 및 제어 기술(디지털 서보 드라이브: Bosch-Rexroth, 정밀 길이 측정 시스템: Heidenhain)이 적용되어 있습니다. 사용자는 SMS의 공작물 특정 사용자 인터페이스(HMI) 덕분에 대화 시스템에서 CNC 컨트롤러(Bosch-Rexroth MTX)를 매우 손쉽게 프로그래밍할 수 있으며, 짧은 설치 시간을 가능하게 만들어줍니다. 최신 CNC 드레싱 기술의 적용으로 이 장비는 뛰어난 유연성을 갖추게 되었으며, 모든 종류의 나사 및 특수 프로파일을 포함한 나사 또한 연삭할 수 있습니다.

대량 생산을 위해 이 장비에는 통합 로봇(Fanuc) 및 팔레트 스테이션 또는 Reishauer 카세트 사용을 위한 매거진 설치로 구성된 자동 로딩 시스템을 옵션으로 장착할 수 있습니다. 이 장비는 또한 테이블 드레서를 포함한 3축 버전으로도 사용 가능합니다.

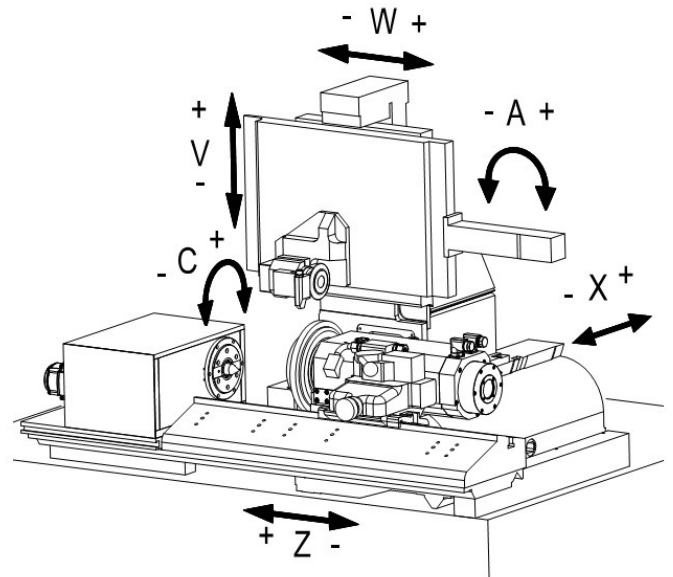
한날(single-tooth)/다날(multi-teeth) 연삭 휠 프로파일의 드레싱/프로파일링을 위해 다양한 드레싱 장치(다이아몬드 폼 롤 및 다이아몬드 프로파일 롤)가 사용 가능합니다.

사용 가능한 옵션:

- 다양한 드레싱 장치
- 자동 로딩 시스템(FANUC)

본 장비에는 최대 6개의 CNC 축이 장착되어 있습니다.

| | |
|--------------|----------|
| 공작물 드라이브 | (C축) |
| 공작물 슬라이드 | (Z축) |
| 연삭 서포트 | (X축) |
| 드레싱 축, 반경 방향 | (V축) |
| 드레싱 축, 축 방향 | (W축, 옵션) |
| 조정각 | (A축) |



가공예시: 포밍탭(ISO) M1.2

| | |
|---------|----------|
| 리드 p: | 0.25mm |
| 나사 길이: | 4.5mm |
| 면취각: | 8.5° |
| 드레싱: | CNC roll |
| 사이클 타임: | 2.1min. |



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105018516

