
**DADOS TÉCNICOS:**

Diametro del pezzo	M3 (M1) – M16	
Lungh. di rettifica max.	80	mm
Comprimento de fixação	28 – 200	mm
Passo (direita)	0,2 – 2,0	mm
Ângulo de passo (fixo)	3,25	°
Número de canais	9	mm
Retificação de alívio	0 – 0,5	mm
Frequência retificação de alívio	100	Hz
Diâmetro do rebolo	390 – 500	mm
Largura do rebolo	25	mm
Acionamento do rebolo	7,5	kW
Velocidade de corte	80	m/s
Rotação da peça	1.500	1/min

## PRODUKTINFORMATION

O **GBA 202** é uma máquina de retificação de machos totalmente automática, que foi especialmente desenvolvida para a produção em massa de ferramentas padrão com canais em linha reta ou em espiral, assim como machos laminadores. A construção de base estável permite alta produtividade e precisão.

Para o movimento de retificação de alívio, é usada uma unidade mecânica com curva de retificação de alívio intercambiável. Esta é acionada por um servomotor e sincronizada precisamente com os outros eixos através do controle CNC, o que permite rotações de alta frequências de retificação de alívio. Em conjunto com a tecnologia de alta velocidade usada nesta máquina, é garantida a produtividade máxima com tempos de ciclo muito curtos.

O rebolo é perfilado automaticamente em ciclos programados. Através da utilização de conjuntos de rolos para roscas e chanfros é possível retificar tanto a rosca como o chanfro em um único setup. O eixo W (disponível como opcional) permite o dressamento flexível de 2 eixos CNC da seção chanfrada por meio de rolos de forma adiantados.

Equipada com várias estações de paletes (peças brutas e acabadas), o sistema de automação integrado permite tempos muito curtos de troca de peças usando um robô de 6 eixos FANUC.

A máquina está equipada com a tecnologia mais recente de acionamento e controle (servo-acionamento digital: Siemens, sistemas de medição de comprimento e ângulo: Heidenhain). O controle CNC (Siemens 840D sl) pode ser programado facilmente graças à interface de operação SMS (HMI) específica de e garante tempos de preparação curtos.

### Vantagens e Características da GBA 202:

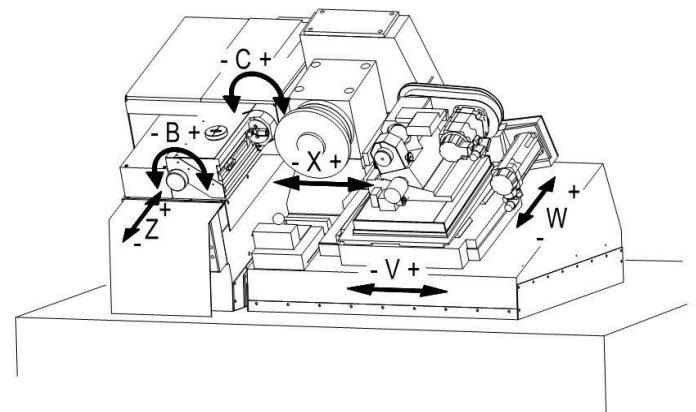
- Tempos de troca de peças e de preparação significativamente reduzidos aumentam a produtividade
- Aumento contínuo da disponibilidade da máquina.
- Utilização de paletes específicos do cliente

### Opções disponíveis:

- Eixo W para dressamento flexível (rolos de forma adiantados)
- Retificação de ferramentas de metal duro
- Pacote M1: Esta opção permite que a retificação de machos a partir de M1 por meio rebolo de perfil (com machos laminadores com correção de passo)

### A máquina está equipada com, no máx., 6 eixos CNC:

Carro porta peça:	eixo Z
Acionamento da peça:	eixo C
Suporte de retificação:	(eixo X)
Acionamento curvas de curso:	eixo B
Eixo de retificação radial:	eixo V
Eixo de retificação axial (opcional):	eixo W



### Exemplo: Macho (ISSO) M6

Passo p:	1,0 mm
Comprimento da rosca:	10,0 mm
Número canais:	3 (em espiral)
Ângulo dos canais:	40°
Ângulo de chanfro:	16°
Tempo de ciclo:	37 seg. (rosca + chanfro)



P GBA202 18 1



Management System  
ISO 9001:2015

www.tuv.com  
ID 9105018516

